

EPOXIT

2K-Epoxy Tiefengrund

Art. 356 / 3 / 0223

VFL
Vismara Farbladen



Eigenschaften

EPOXIT ist eine lösungsmittelhaltige, gerucharme und nicht filmbildende 2-Komponenten Epoxy-Imprägnierung. Geeignet für auf saugfähigen sowie mineralischen Untergründen im Aussen- und Innenbereich. Dank der speziellen Bindemittel- und Lösungsmittelkombination hat EPOXIT eine enorm hohe Eindringtiefe und somit auch eine ausgezeichnete Verfestigungswirkung. EPOXIT eignet sich als äusserst haftfeste Grundierung für ein nachfolgendes und dauerhaftes Anstrich- oder Beschichtungssystem oder als alleiniges Imprägniermittel gegen die Staubeentwicklung sowie das Eindringen von Verunreinigungen. EPOXIT ist gut wasserabweisend und zeigt sehr gute Beständigkeiten gegen eine Vielzahl von Ölen, Lösungsmitteln, diversen Chemikalien, Reinigungsmitteln, usw.

Anwendungsgebiet

- Als Grundierung von mineralischen Untergründen, um einen anschliessenden Anstrich vorzunehmen. Zum Beispiel mit den Beschichtungssystemen EPODIT, DURODIT, DURODUR oder den Anstrichsystemen wie EPOLUX, DUROPON, BLENDA®-POX, usw.
- Als schmutzabweisende Imprägnierung auf mineralischen Untergründen im Innenbereich.

Vorbereitung

EPOXIT ist direkt auf den verschiedenen Untergründen anwendbar. Der Untergrund muss sauber, trocken sowie staub- und fettfrei sein. Bei neuen Böden sind die Austrocknungs- und Abbindezeiten gemäss den Angaben des Bodenherstellers zu beachten. Der Untergrund muss von allen haftungsvermindernden Schichten und Verunreinigungen befreit werden. Zum Beispiel Zementschleierückstände, Sinterschichten, Flüssigfolien (Curing), usw. müssen durch Strahlen, Schleifen (mit NEUTRASOL Zementbodenreiniger) oder anderen geeigneten Mitteln restlos entfernt werden.

Verarbeitung

EPOXIT ist nur auf gut saugfähigen Untergründen applizierbar. EPOXIT darf nicht zu satt aufgetragen werden. Überschüssiges Material umgehend abnehmen und Pfützenbildungen müssen unbedingt vermieden werden.

Bei der Verarbeitung ist auf eine minimale Untergrundtemperatur von 12 °C und eine Luftfeuchtigkeit von höchstens 70 % zu achten, ansonsten kann die Filmbildung gestört werden, was sich durch schlechte Trocknung, verminderte Haftung, schlechter Verlauf oder schlechtere Beständigkeit bemerkbar macht. Ideale Verarbeitungs-Bedingungen sind mindestens 15 bis maximal 25 °C sowie eine Materialtemperatur von 15–18 °C.

Systemaufbau

1 x EPOXIT 2K-Epoxy Tiefengrund farblos

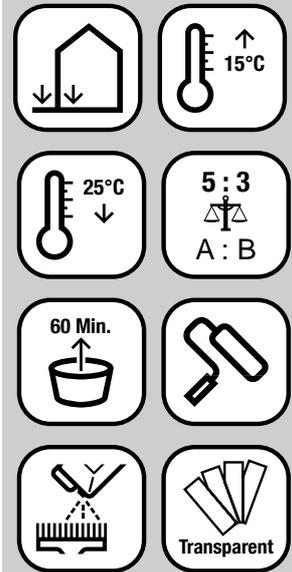
Anschliessender Aufbau mit einem geeigneten 1- oder 2-Komponenten Anstrich- oder Beschichtungssystem, je nach gewünschter Beanspruchung.

Trocknung

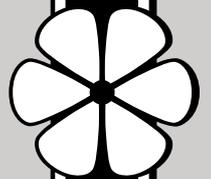
- ◆ Begehbar nach zirka 12 Stunden
- ◆ Belastbar nach zirka 24 Stunden
- ◆ Überarbeitbar nach zirka 2 Tagen
(abhängig von der Auftragsmenge und der Saugfähigkeit des Untergrundes)

Verdünnung

EPOXIT hat eine verarbeitungsfertige Konsistenz für Roll- und Streichapplikation.



Farben



Knuchel

High quality - Top finish

Ausgiebigkeit	<i>Stark saugender Untergrund / Anhydrit</i> 3–4 m ² pro Kg und Auftrag, je nach Auftragsmenge und Untergrundbeschaffenheit. <i>Schwach saugender Untergrund / Beton</i> 7–9 m ² pro Kg und Auftrag, je nach Auftragsmenge und Untergrundbeschaffenheit.
Mischverhältnis	5 Gewichtsteile Komponente A und 3 Gewichtsteile Komponente B (5 : 3).
Topfzeit	Nach der Mischung der A und B Komponenten ist EPOXIT während zirka 30 Minuten bei 20 °C verarbeitbar. Es sollten nur Mischeinheiten angesetzt werden, welche innert kurzer Zeit verarbeitet werden können. Gemischtes Material, welches in der Verarbeitungsphase stockig wird, darf nicht mehr verwendet werden. Angemischte Restfarben dürfen bis zur vollendeten Aushärtung auf keinen Fall in einem geschlossenen Behälter aufbewahrt werden. Das Produkt reagiert weiter und wird das Gebinde unter Druck setzen und kann es zum Bersten bringen.
Applikation	Roller und Pinsel. Damit optimale Ergebnisse erzielt werden können, ist die Verwendung der richtigen Werkzeuge von grosser Bedeutung – siehe KNUCHEL-LEITFADEN über Pinsel- sowie Rollerqualitäten. Diesen Leitfaden finden Sie sowohl im Katalog als auch auf der Homepage als Anhang zu diesem Produkt.
Reinigung	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Epoxy- oder MEK-Verdüner reinigen. Hautpartien, die mit Farbe in Berührung gekommen sind, mit warmem Seifenwasser gründlich reinigen.
Lieferform	Verpackungen (inklusive Härter) zu 11,2 und 5,6 Kg.
Lagerfähigkeit	Komponente A: EPOXIT ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Kühl und trocken lagern. Komponente B: Der Härter ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Kühl aber frostfrei lagern.
Viskosität	Komponente A: Dünflüssig / Komponente B: Dünflüssig
Dichte	Komponente A: 1,05 ± 0,05 g/cm ³ / Komponente B: 1,02 ± 0,05 g/cm ³
Festkörper	Komponente A: 50 ± 1 % / Komponente B: 30 ± 1 %
Bindemittelbasis	Komponente A: Modifizierte Epoxyharze Komponente B: Aminhärter (Artikel 918)
Glanzgrad	Glanz
Farbtöne	Transparent – gelblich.
Registrierung	Komponente A: CPID 622075 Komponente B: CPID 000000 (Artikel 918)
Klassifizierung	Angaben zu den chemischen Eigenschaften und Gefahren sowie Vorschriften betreffend Transport, Verarbeitung, Lagerung, Entsorgung usw. entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. In Spezialfällen empfehlen wir, unseren technischen Dienst anzufragen.

Alle Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der gelieferten Produkte befreien den Verarbeiter jedoch nicht vor eigenen Prüfungen und Versuchen. Ein Schadenersatzanspruch aus unterbliebenen, unvollständigen oder unzutreffenden Auskünften ist wegbedungen. Dies gilt im Besonderen auch, wenn Verdünner oder Härter sowie im Anstrichaufbau-System anderweitige Produkte verwendet werden.

Im Weiteren verweisen wir auf die allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) auf unserer Homepage.