VFL
Vismara Farbladen

Verzinkter Stahl

Ausgangslage

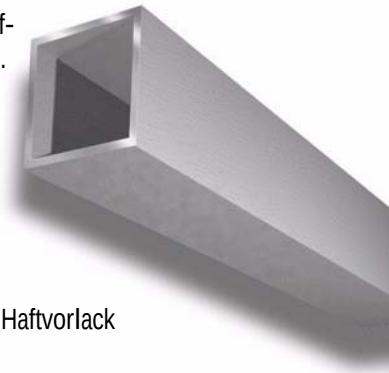
Um verzinkten Stahl mit einer nachfolgenden Beschichtung versehen zu können, ist auf eine besonders gründliche Vorbehandlung zu achten, damit eine optimale Haftung erzielt werden kann. Dies betrifft insbesondere neue wie auch angewitterte Zinkoberflächen. In der Praxis hat sich die «ammoniakalische Netzmittelwäsche» bestens bewährt.

Zusammensetzung

«Ammoniakalische Netzmittelwäsche»
10 Liter Wasser
1 Liter Salmiakgeist (12%-ig)
1–2 dl PUROL Aktiv-Reiniger

Anwendung

Die Zinkoberfläche wird unter Verwendung dieser Lösung und mit Hilfe eines Schleifvlieses (Scotch-Brite, Fibral usw.) nass geschliffen. Es entsteht dabei ein feiner Schaum, der mindestens 10 Minuten auf die Fläche einwirken muss. Anschliessend ist nochmals nass nachzureinigen, bis die Oberfläche ein gleichmässiges, graues und mattes Aussehen aufweist. Zuletzt wird gründlich mit klarem Wasser nachgewaschen. Glänzende Stellen müssen wie oben beschrieben nochmals nachbehandelt werden.



Anstrichaufbau

Nach der Vorbehandlung den Untergrund gut trocknen lassen. Direkte Anwendungen mit Alkydharzlacken (Kunstharze) eignen sich nicht. Folgende Systeme werden von uns empfohlen:

Grundierungen 1-Komponenten
– BRICAFER UP60 / IMPRATEX Reaktionsprimer / BLENDAFIX Haftvorlack

Grundierungen 2-Komponenten
– BRICAPOX 2-Komp. Epoxy-Primer

Decklacke 1-Komponenten
– BRILAC Kunstharzlack / BLENDACRYL Acryl-Lack / BRICAPAT und BRICAMET Glimmerfarben

Decklacke 2-Komponenten
– DUROLUX 2-Komp. Acryl-PUR Email

Einschichtsysteme
– BRILADOS Duplex Einschichtlack

Vorsichtsmassnahmen

Nur bei guter Belüftung verwenden. Handschuhe, Schutzbrille und Maske tragen. Spritzer auf der Haut oder in die Augen sofort mit Wasser auswaschen. Ätzend. Dämpfe nicht einatmen. Haut- und Augenkontakt vermeiden.